附件 10-5 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关 政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双 8 寸二分频线阵列全频音箱），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（双 8 寸二分频线阵列全频音箱）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（双 8 寸二分频线阵列全频音箱）的关键组件在中国境内生产。（双 8 寸二分频线阵列全频音箱）的关键工序在中国境内完成。

2. （18 寸线阵列次低频音箱），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（18 寸线阵列次低频音箱）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（18 寸线阵列次低频音箱）的关键组件在中国境内生产。（18 寸线阵列次低频音箱）的关键工序在中国境内完成。

3. （JU 系列支架），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（JU 系列支架）的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。（JU 系列支架）的关键组件在中国境内生产。（JU 系列支架）的关键工序在中国境内完成。

4. （6 米线阵吊装葫芦架套装），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（6 米线阵吊装葫芦架套装）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（6 米线阵吊装葫芦架套装）的关键组件在中国境内生产。（6 米线阵吊装葫芦架套装）的关键工序在中国境内完成。

5. （四通道 D 类数字功放(线阵全频驱动)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（四通道 D 类数字功放(线阵全频驱动)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（四通道 D 类数字功放(线阵全频驱动)）的关键组件在中国境内生产。（四通道 D 类数字功放(线阵全频驱动)）的关键工序在中国境内完成。

6. （两通道 D 类数字功放(次低音驱动)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（两通道 D 类数字功放(次低音驱动)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（两通道 D 类数字功放

(次低音驱动)）的关键组件在中国境内生产。（两通道 D 类数字功放(次低音驱动)）的关键工序在中国境内完成。

7.（15 寸二分频全频专业音箱(台唇补声)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（15 寸二分频全频专业音箱(台唇补声)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（15 寸二分频全频专业音箱(台唇补声)）的关键组件在中国境内生产。（15 寸二分频全频专业音箱(台唇补声)）的关键工序在中国境内完成。

8.（两通道 D 类数字功放(台唇补声驱动)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（广东省深圳市）。（两通道 D 类数字功放(台唇补声驱动)）的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。（两通道 D 类数字功放(台唇补声驱动)）的关键组件在中国境内生产。（两通道 D 类数字功放(台唇补声驱动)）的关键工序在中国境内完成。

9.（15 寸二分频全频专业音箱(辅助扩声)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（15 寸二分频全频专业音箱(辅助扩声)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（15 寸二分频全频专业音箱(辅助扩声)）的关键组件在中国境内生产。（15 寸二分频全频专业音箱(辅助扩声)）的关键工序在中国境内完成。

10.（专业音箱壁挂安装支架），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（专业音箱壁挂安装支架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（专业音箱壁挂安装支架）的关键组件在中国境内生产。（专业音箱壁挂安装支架）的关键工序在中国境内完成。

11.（两通道 D 类数字功放(辅助扩声驱动)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（两通道 D 类数字功放(辅助扩声驱动)）的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。（两通道 D 类数字功放(辅助扩声驱动)）的关键组件在中国境内生产。（两通道 D 类数字功放(辅助扩声驱动)）的关键工序在中国境内完成。

12.（12 寸舞台返听全频专业音箱），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（12 寸舞台返听全频专业音箱）的中国境内生产的组件成本占比（86%）。（12 寸舞台返听全频专业音箱）的关键组件在中国境内生产。（12 寸舞台返听全频专业音箱）的关键工序在中国境内完成。

13.（两通道 D 类数字功放(返听音箱驱动)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（两通道 D 类数字功放(返听音箱驱动)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（两通道 D 类数字功放(返听音箱驱动)）的关键组件在中国境内生产。（两通道 D 类数字功放(返听音箱驱动)）的关键工序在中国境内完成。

44dff73d2bd4b1c908f21e21a16986-2201021116200474

14. （JU 系列数字调音台），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（JU 系列数字调音台）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（JU 系列数字调音台）的关键组件在中国境内生产。（JU 系列数字调音台）的关键工序在中国境内完成。

15. （AI 音频处理器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（AI 音频处理器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（AI 音频处理器）的关键组件在中国境内生产。（AI 音频处理器）的关键工序在中国境内完成。

16. （8 通道大功率智能电源时序器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（8 通道大功率智能电源时序器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（8 通道大功率智能电源时序器）的关键组件在中国境内生产。（8 通道大功率智能电源时序器）的关键工序在中国境内完成。

17. （8 通道标准型智能电源时序器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（8 通道标准型智能电源时序器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（8 通道标准型智能电源时序器）的关键组件在中国境内生产。（8 通道标准型智能电源时序器）的关键工序在中国境内完成。

18. （全数字会议系统主机），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（全数字会议系统主机）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（全数字会议系统主机）的关键组件在中国境内生产。（全数字会议系统主机）的关键工序在中国境内完成。

19. （会议音频综合管理平台软件），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（广东省深圳市）。（会议音频综合管理平台软件）的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。（会议音频综合管理平台软件）的关键组件在中国境内生产。（会议音频综合管理平台软件）的关键工序在中国境内完成。

20. （触控屏无线会议主席单元），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（触控屏无线会议主席单元）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（触控屏无线会议主席单元）的关键组件在中国境内生产。（触控屏无线会议主席单元）的关键工序在中国境内完成。

21. （触控屏无线会议代表单元），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园 210 栋四层 4E273）。（触控屏无线会议代表单元）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（触控屏无线会议代表单元）的关键组件在中国境内生产。（触控屏无线会议代表单元）的关键工序在中国境内完成。

4daff73c2bd4bf00cf2be21a1f98e-20210216000741

22.（会议单元智能充电箱），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（会议单元智能充电箱）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（会议单元智能充电箱）的关键组件在中国境内生产。（会议单元智能充电箱）的关键工序在中国境内完成。

23.（AI会议话筒处理器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（AI会议话筒处理器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（AI会议话筒处理器）的关键组件在中国境内生产。（AI会议话筒处理器）的关键工序在中国境内完成。

24.（无线会议AP发射器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（无线会议AP发射器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（无线会议AP发射器）的关键组件在中国境内生产。（无线会议AP发射器）的关键工序在中国境内完成。

25.（手持无线麦(一拖二)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（手持无线麦(一拖二)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（手持无线麦(一拖二)）的关键组件在中国境内生产。（手持无线麦(一拖二)）的关键工序在中国境内完成。

26.（头戴无线麦(一拖二)），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（头戴无线麦(一拖二)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（头戴无线麦(一拖二)）的关键组件在中国境内生产。（头戴无线麦(一拖二)）的关键工序在中国境内完成。

27.（充电底座），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（充电底座）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（充电底座）的关键组件在中国境内生产。（充电底座）的关键工序在中国境内完成。

28.（智能充电管理软件），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（智能充电管理软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例)。（智能充电管理软件）的关键组件在中国境内生产。（智能充电管理软件）的关键工序在中国境内完成。

29.（天线分配器），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（天线分配器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（天线分配器）的关键组件在中国境内生产。（天线分配器）的关键工序在中国境内完成。

30.（话筒天线），生产厂为（深圳市纽富智能技术有限公司），厂址为（深圳市福田区沙头街道天安社区泰然四路泰然科技园210栋四层4E273）。（话筒天线）的中国境内生产的组件成本

44d0ff73d2bd4b1e90ef21e2a1a16986-202602116200474

占比≥(规定比例)。（话筒天线）的关键组件在中国境内生产。（话筒天线）的关键工序在中国境内完成。

31.（AI 智慧分布式中控），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（AI 智慧分布式中控）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（AI 智慧分布式中控）的关键组件在中国境内生产。（AI 智慧分布式中控）的关键工序在中国境内完成。

32.（AI 智慧一体式高清终端），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（AI 智慧一体式高清终端）的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。（AI 智慧一体式高清终端）的关键组件在中国境内生产。（AI 智慧一体式高清终端）的关键工序在中国境内完成。

33.（散热机架），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（散热机架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（散热机架）的关键组件在中国境内生产。（散热机架）的关键工序在中国境内完成。

34.（分布式综合管理系统控制软件），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（分布式综合管理系统控制软件）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（分布式综合管理系统控制软件）的关键组件在中国境内生产。（分布式综合管理系统控制软件）的关键工序在中国境内完成。

35.（壁挂智能触控终端），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（壁挂智能触控终端）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（壁挂智能触控终端）的关键组件在中国境内生产。（壁挂智能触控终端）的关键工序在中国境内完成。

36.（AI 智慧录播主机），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（AI 智慧录播主机）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（AI 智慧录播主机）的关键组件在中国境内生产。（AI 智慧录播主机）的关键工序在中国境内完成。

37.（高清会议摄像机），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（高清会议摄像机）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。（高清会议摄像机）的关键组件在中国境内生产。（高清会议摄像机）的关键工序在中国境内完成。

38.（摄像机吊装支架），生产厂为（深圳市爱凯特科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道盛平社区盛龙路 14 号远洋新天地水岸花园 10 栋 4125）。（摄像机吊装支架）的中国境内

4400f730bcd4b1c98f21e2a16936-202610211520474

生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摄像机吊装支架）的关键组件在中国境内生产。（摄像机吊装支架）的关键工序在中国境内完成。

39.（影视灯），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（影视灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（影视灯）的关键组件在中国境内生产。（影视灯）的关键工序在中国境内完成。

40.（固定染色灯），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（固定染色灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（固定染色灯）的关键组件在中国境内生产。（固定染色灯）的关键工序在中国境内完成。

41.（影视灯），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（影视灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（影视灯）的关键组件在中国境内生产。（影视灯）的关键工序在中国境内完成。

42.（控台），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（控台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（控台）的关键组件在中国境内生产。（控台）的关键工序在中国境内完成。

43.（直通箱），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（直通箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直通箱）的关键组件在中国境内生产。（直通箱）的关键工序在中国境内完成。

44.（信号放大器），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（信号放大器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（信号放大器）的关键组件在中国境内生产。（信号放大器）的关键工序在中国境内完成。

45.（舞台重型灯具大灯钩），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（舞台重型灯具大灯钩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舞台重型灯具大灯钩）的关键组件在中国境内生产。（舞台重型灯具大灯钩）的关键工序在中国境内完成。

46.（舞台多功能灯具灯钩），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（舞台多功能灯具灯钩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舞台多功能灯具灯钩）的关键组件在中国境内生产。（舞台多功能灯具灯钩）的关键工序在中国境内完成。

47.（舞台灯具安全保险绳），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（舞台灯具安全保险绳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舞台灯具安全保险绳）的关键组件在中国境内生产。（舞台灯具安全保险绳）的关键工序在中国境内完成。

48.（8 路继电器电源控制器），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（8 路继电器电源控制器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8 路继电器电源控制器）的关键组件在中国境内生产。（8 路继电器电源控制器）的关键工序在中国境内完成。

49.（8 路 0-10V 智能灯光调光器），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（8 路 0-10V 智能灯光调光器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8 路 0-10V 智能灯光调光器）的关键组件在中国境内生产。（8 路 0-10V 智能灯光调光器）的关键工序在中国境内完成。

50.（标准机柜），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街 4 号二楼 203 室 C129 ）。（标准机柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标准机柜）的关键组件在中国境内生产。（标准机柜）的关键工序在中国境内完成。

51.（电视机），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号 ）。（电视机）的中国境内生产的组件成本占比≥（85%）。（电视机）的关键组件在中国境内生产。（电视机）的关键工序在中国境内完成。

52.（终端控制平板），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（终端控制平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（90%）。（终端控制平板）的关键组件在中国境内生产。（终端控制平板）的关键工序在中国境内完成。

53.（智能锁指令智控器），生产厂为（杭州赛脑智能科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区余杭街道云联路 2-150 号菜鸟智谷 A2 号楼 1101 室）。（智能锁指令智控器）的中国境内生产的组件成本占≥（规定比例）。（智能锁指令智控器）的关键组件在中国境内生产。（智能锁指令智控器）的关键工序在中国境内完成。

54.（智能锁），生产厂为（广东康利智能科技有限公司），厂址为（广州市白云区新市街黄石西路 654 号三楼 301 室 B057）。（智能锁）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（智能锁）的关键组件在中国境内生产。（智能锁）的关键工序在中国境内完成。

55.（电动窗帘系统），生产厂为（珠海市欧博莱布业有限公司），厂址为（珠海市高新区创新六路 16 号 2 栋一层 ）。（电动窗帘系统）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（电动窗帘系统）的关键组件在中国境内生产。（电动窗帘系统）的关键工序在中国境内完成。

56.（窗帘指令智控器），生产厂为（珠海市欧博莱布业有限公司），厂址为（珠海市高新区创新六路 16 号 2 栋一层 ）。（窗帘指令智控器）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（窗帘指令智控器）的关键组件在中国境内生产。（窗帘指令智控器）的关键工序在中国境内完成。

4d0f73d2bb4b1c908f1e1a1f6936-20201021120074

57.（礼堂椅），生产厂为（定制，湖南宝音美电子科技有限公司），厂址为（湘潭市雨湖区韶山西路9号2栋1单元101号）。（礼堂椅）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（礼堂椅）的关键组件在中国境内生产。（礼堂椅）的关键工序在中国境内完成。

58.（电动遥控礼炮），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街4号二楼203室C129 ）。（电动遥控礼炮）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（电动遥控礼炮）的关键组件在中国境内生产。（电动遥控礼炮）的关键工序在中国境内完成。

59.（烟雾机），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街4号二楼203室C129 ）。（烟雾机）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（烟雾机）的关键组件在中国境内生产。（烟雾机）的关键工序在中国境内完成。

60.（灯光桁架），生产厂为（广州谦达光电科技有限公司），厂址为（广州市白云区石门街悦嘉二街4号二楼203室C129 ）。（灯光桁架）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（灯光桁架）的关键组件在中国境内生产。（灯光桁架）的关键工序在中国境内完成。

61.（活动舞台），生产厂为（无锡天美舞台设备有限公司），厂址为（无锡市锡山区锡北镇西新路80号 ）。（活动舞台）的中国境内生产的组件成本占比 ≥(规定比例)。（活动舞台）的关键组件在中国境内生产。（活动舞台）的关键工序在中国境内完成。

·

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

4303000012984

公司(单位)名称(盖章):湖南宝音美电子科技有限公司

日　期：2026年10月22日

44d0ff73d2b[illegible]c9081[illegible]e21a11698-2026102162004741

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。